



- Modularer Aufbau
- Präzise Servotechnik
- Hohe Positionierfreiheit
- Platzsparender Aufbau

Dies ist ein 2-Stationen-Positionierer mit einer horizontalen Drehachse und einer zusätzlichen endlos drehenden Drehachse. Die horizontale Drehachse kann einen Kippwinkel von $\pm 90^\circ$ betragen. Dieser Positionierer erlaubt einen 2-Stationen-Betrieb ohne den Aufwand des Stationswechsels. Der auf dem Positionierer befestigte Roboter (HP6/HP20/EA1400/EA1800) dreht sich von einer Station zur anderen.

Abhängig von der Positionierergröße können Werkstücke bis zu einem Durchmesser von 1.600 mm und einer Traglast von max. 750 kg bewegt werden.

Optional ist der Positionierer auch nur einseitig ausführbar (Positionierer Typ BC).

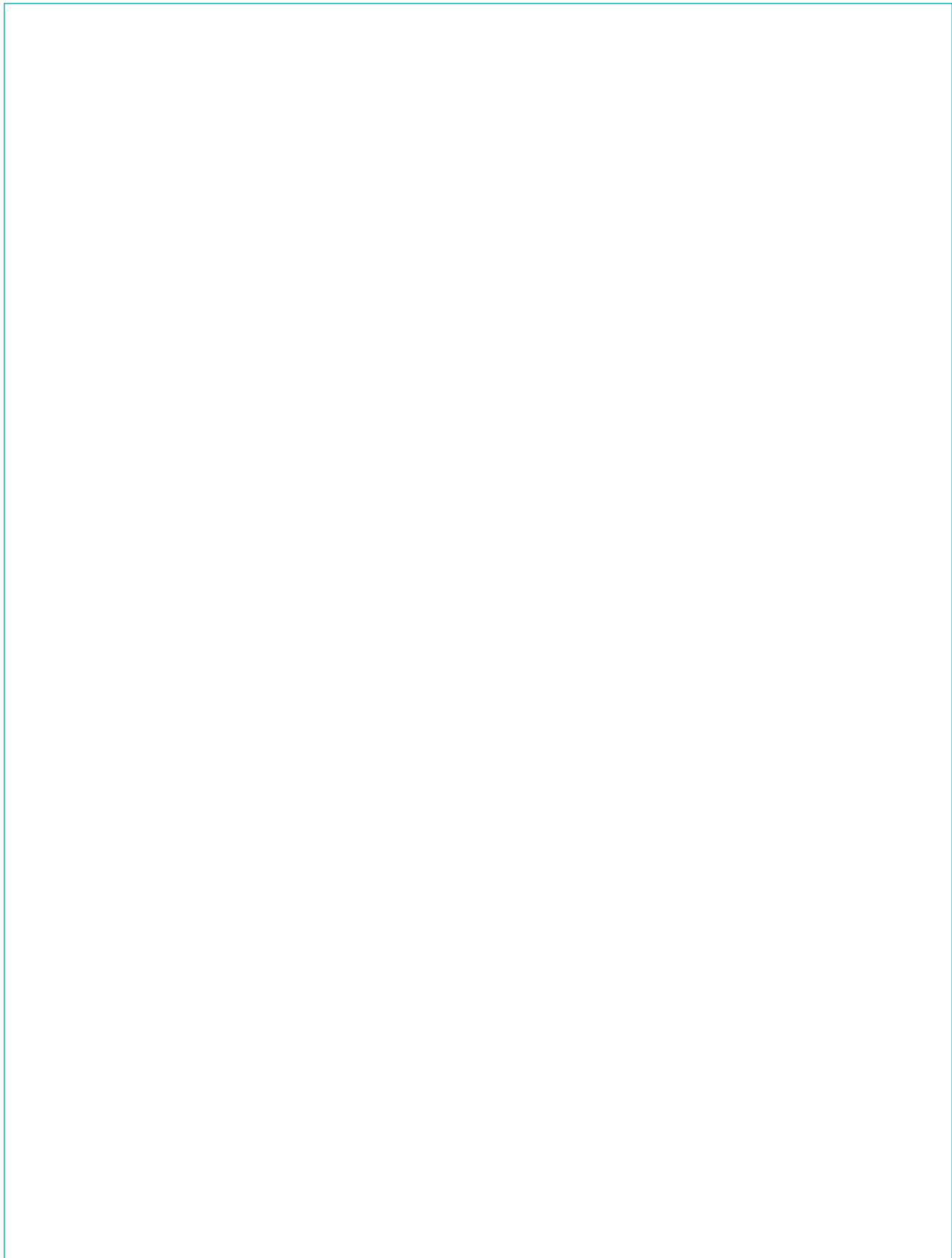
Optional erhältlich sind:

- Elektrische Durchführungen (16-polig, ASI-Bus, Profi-Bus)
- Durchführungen für Druckluft und Hydraulik
- standardisierte Vorrichtungsrahmen
- Ein-Stationen-Betrieb (Typ BC)
- Zuordnung von Schweißmaschinen zu Stationen

Technische Daten		B2C-150	B2C-250	B2C-500
typ. Belastung	kg	150	250	500
max. Belastung	kg	250	500	750
max. möglicher Werkstück-Ø	mm	1200	1600	1600
Kippwinkel (Standard)	°	+/- 45	+/- 45	+/- 45
Antrieb Kippachse		DH-1000	DH-1000	DH-1500
Nennmoment	Nm	2050	2050	3300
maximale Drehgeschwindigkeit	°/s	135	135	101
Antrieb Drehachse		DD-150	DD-250	DD-500
Nennmoment	Nm	160	500	940
Beschleunigungsmoment	Nm	375	1150	2130
maximale Drehgeschwindigkeit	°/s	222	152	170
Schwenkzeit für 180 ° (ca.)	sec	1,5	2,0	2,0

B2C

Positionierer mit zwei Achsen
2 Stationen



Die technischen Daten können sich ohne vorherige Ankündigung ändern
© MOTOMAN robotec GmbH - Reg. Nr. 1003DE-00 - 2007-09



European headquarters
MOTOMAN Robotics Europe AB
Box 4004, SE-390 04 Kalmar
SWEDEN
Phone +46 (0)480 417 800
www.motoman.se



MOTOMAN robotec GmbH
Kammerfeldstraße 1, DE-85391 Allershausen
GERMANY
Phone +49-81 66-90-0
www.motoman.de

